

HDS 150



HSM[®]
Powerline HDS 150

deutsch:	Festplattenvernichter POWERLINE HDS 150	3
english:	Hard Drive Shredder POWERLINE HDS 150	14

1 Sicherheit

1.1 Klassifizierung der Sicherheits- und Warnhinweise

Sicherheits- und Warnhinweise kennzeichnen Situationen, in denen es zu Personen- oder Sachschäden kommen kann und nennen Maßnahmen zur Abwendung der Gefahr.

Das Gefahrenzeichen , die Signalwörter **WARNUNG** oder **VORSICHT** und grau hinterlegter Text warnen Sie vor möglichen Verletzungsgefahren. Befolgen Sie alle Maßnahmen, die mit dem Gefahrenzeichen gekennzeichnet sind, um Verletzungen oder Tod zu vermeiden.

WARNUNG

kennzeichnet eine Gefahr mit mittlerem Risiko, die Tod oder schwere Körperverletzungen zur Folge haben kann.

VORSICHT

kennzeichnet eine Gefahr mit geringem Risiko, die leichte oder mittlere Körperverletzungen zur Folge haben kann.

Hinweis

kennzeichnet Informationen für einen effektiven Betrieb der Maschine ohne Gefährdungsrisiko.

1.2 Grundlegende Sicherheitshinweise



Lesen Sie vor Inbetriebnahme, Bedienung und Instandhaltung der Maschine die Betriebsanleitung, bewahren Sie diese für späteren Gebrauch auf und geben Sie die Anleitung an spätere Nutzer weiter.



Verletzungsgefahr durch scharfe Messer!

Tragen Sie beim Beheben von Blockierungen Schutzhandschuhe.



Verletzungsgefahr durch Einziehen!

Bringen Sie lange Haare, lose Kleidung, Krawatten, Schals, Hals- und Armkettchen usw. nicht in den Bereich der Zuführöffnung. Vernichten Sie kein Material, das zu Schlingenbildung neigt, z.B. Bänder, Verschnürungen, Weichplastikfolien.



- Benutzen Sie die Maschine nur bestimmungsgemäß und in technisch einwandfreiem Zustand unter Beachtung der Betriebsanleitung.
- Die Maschine darf nicht durch Personen (einschließlich Kindern unter 16 Jahren) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und/oder mangels Wissen benutzt werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt.
- Wird nicht mit der Maschine gearbeitet, muss diese ausgeschaltet und gegen unbefugten Gebrauch gesichert werden. Dazu können Sie den Hauptschalter in der Aus-Stellung mit einem Vorhängeschloss versehen.
- Nehmen Sie den Schredder sofort außer Betrieb, wenn Sie Mängel an den Sicherheitsmaßnahmen feststellen.

- Der Betreiber muss absichern, dass nur Personen Zutritt zum Schredder haben, die eine spezielle Unterweisung über mögliche Gefahren erhalten haben. Das Instandhaltungspersonal muss für die auszuführenden Tätigkeiten ausgebildet sein und das erforderliche Fachwissen besitzen.
- Beachten Sie die örtlichen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die Verordnungen zum Umweltschutz.
- Veränderungen an der Maschine sind nicht gestattet. Insbesondere dürfen Schutzeinrichtungen nicht entfernt oder außer Funktion gesetzt werden.
- Schalten Sie den Festplattenvernichter aus, ziehen Sie den Netzstecker und fordern Sie den Kundendienst an, wenn
 - Anschlusskabel oder -stecker beschädigt sind
 - Flüssigkeiten in den Festplattenvernichter gelangt sind
 - die Maschine trotz Beachtung der Betriebsanleitung nicht ordnungsgemäß funktioniert
 - der Festplattenvernichter beschädigt wurde.

2 Beschreibung

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Festplattenvernichter ist zum Zerkleinern von Festplatten bis 3,5“, CD/DVD, Magnetbändern bis 3,5“ und Disketten bestimmt.

2.2 Garantie

Für den Festplattenvernichter leisten wir ein Jahr Gewähr. Bei Nutzung im Mehrschichtbetrieb beträgt die Gewährleistungszeit 6 Monate. Verschleiß, Schäden durch unsachgemäße Behandlung, natürliche Abnutzung bzw. Eingriffe von dritter Seite fallen nicht unter die Gewährleistung. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

2.3 Funktionsbeschreibung

Nach dem Start der Maschine und der Auswahl der Materialart wird das zu vernichtende Material in den Zuführschacht gegeben und mit dem Ziehen des Schiebers in das Schneidwerk abgeworfen. Spezialgehärtete Vollstahlwellen zerschneiden die Datenträger. Das zerkleinerte Material fällt in einen Auffangbehälter, dessen Füllstand überwacht wird. Bei vollem Behälter wird die Maschine abgeschaltet und der Bediener im Anzeigefeld informiert, dass das Leeren des Behälters erforderlich ist.

Im Bedienfeld werden Einstellungen vorgenommen und Betriebswerte angezeigt.

2.4 Übersicht

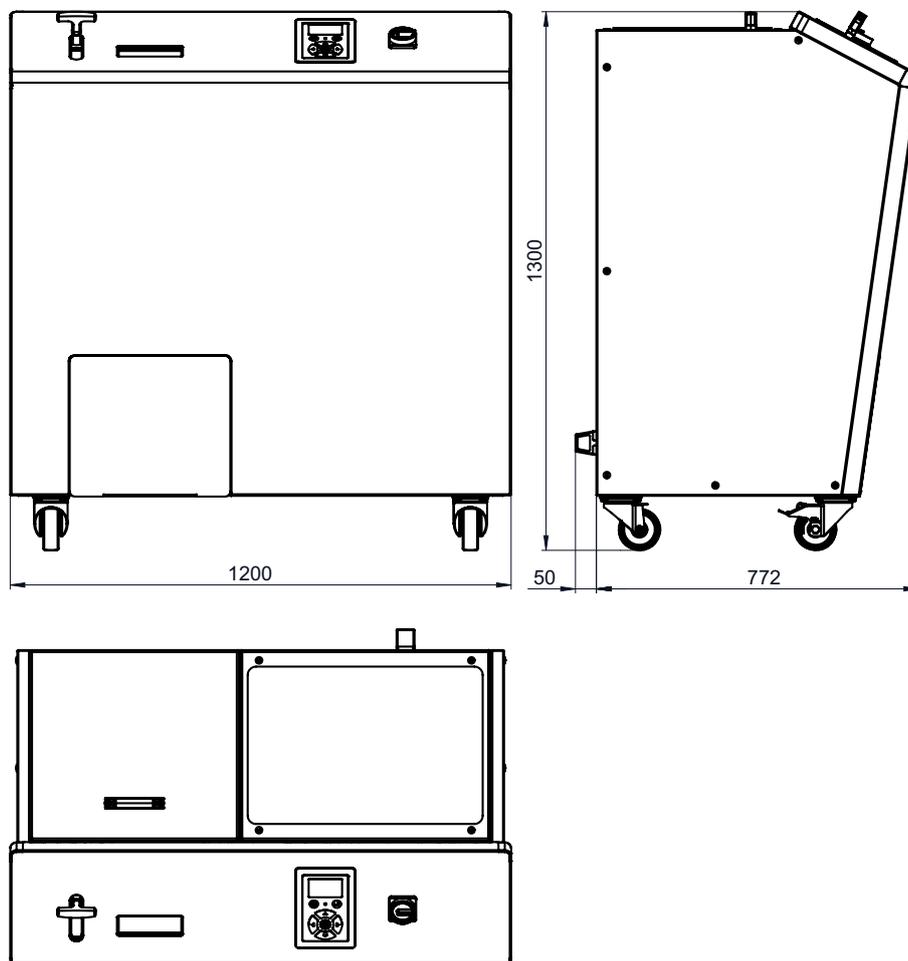


- 1 Hauptschalter
- 2 Bedienfeld
- 3 Zufühschacht
- 4 Schieber
- 5 Klappe
- 6 Schublade mit Behälter
- 7 Lenk- und Bremsrollen
- 8 Typenschild

2.5 Technische Daten

Schnittart	Streifenschnitt
Schnittgröße	40 mm
Sicherheitsstufe DIN 66399	T-1, E-2, H-3
Schnittgeschwindigkeit	22 mm/s
Durchsatz (Festplatten / h)	ca. 210
Anschluss	100 - 240 V / 50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme	1500 W
Maße B x T x H (mm)	1200 x 772 x 1300
Gewicht	677 kg
Volumen des Schnittgutbehälters	36,7 l
Emissionsschalldruckpegel (im Leerlauf / unter Last)	61 dB(A) / 78 dB(A)
Umgebungsbedingungen für Transport, Lagerung und Betrieb: Temperatur relative Luftfeuchte Höhe über NN	-10 °C bis +25 °C max. 90 %, nicht kondensierend max. 2.000 m

2.6 Maßbild



3 Transport und Aufstellung

WARNUNG



Gefahr durch herabstürzende Teile

Die zulässige Traglast der Hebevorrichtung muss höher sein als das Gewicht der zu transportierenden Teile.



Achten Sie beim Entladen von einem LKW auf das Gleichgewicht der Maschine.



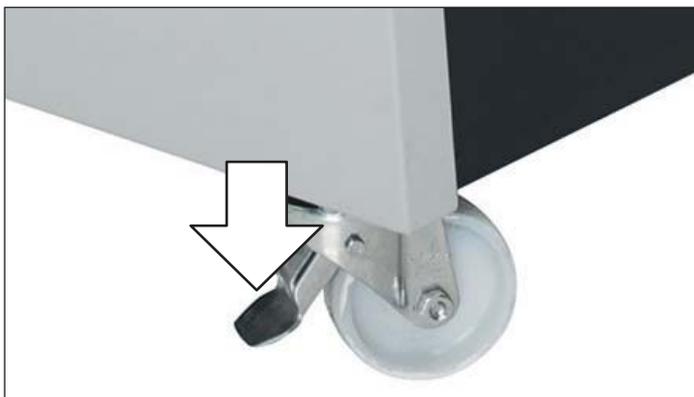
Verletzungsgefahr beim Transport

Ungeeignete Transportmittel und unvorsichtiges Transportieren können zum Umkippen der Maschine und Einklemmen von Personen führen.

Die Transportmittel müssen entsprechend dem Gewicht und den Abmessungen der Maschine ausgelegt sein. Während des Transports dürfen sich keine Personen in unmittelbarer Nähe der Maschine aufhalten.

Gewicht: ca. 677 kg

- Transportmittel (z.B. Hubwagen) müssen dem Maschinengewicht entsprechend bemessen sein.
- Stellen Sie die Palette mit der verpackten Maschine auf ebenen, glatten Boden.
- Die Maschine darf nur in trockenen Räumen auf festem, ebenem Boden (kein Teppichboden!) aufgestellt werden.
- Die Maschine ist so zu platzieren, dass der Netzstecker leicht erreichbar ist und die Lüftungsschlitze frei sind.



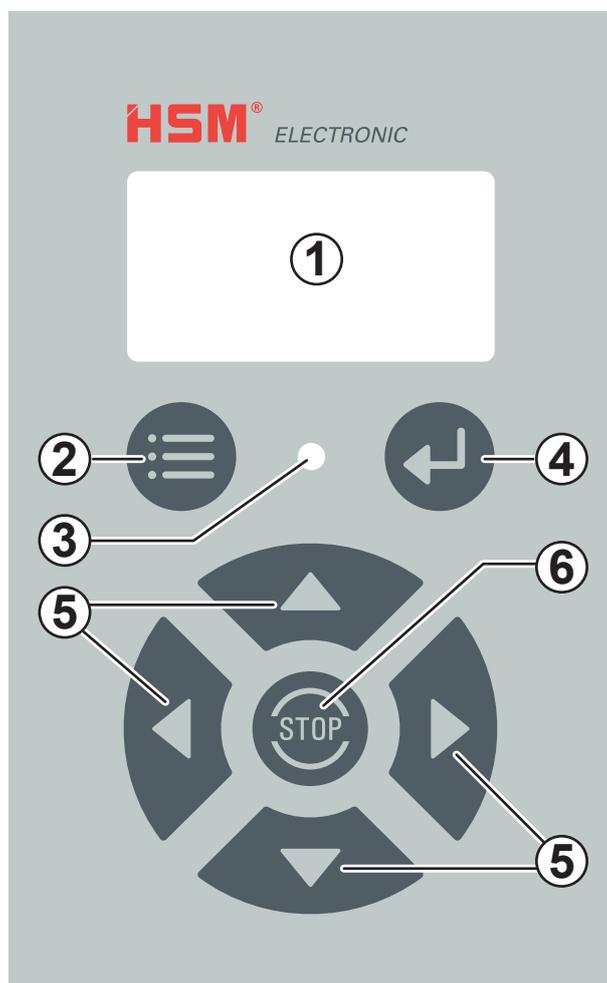
- Arretieren Sie die vorderen Rollen durch Herabdrücken des Bremshebels.



- Verbinden Sie das Anschlusskabel mit der Maschine und arretieren Sie es. Der Anschluss muss an eine Stromquelle erfolgen, die den Angaben des Typenschildes entspricht. Achten Sie darauf, dass das Anschlusskabel frei liegt und nicht auf das Kabel getreten werden kann. Stecken Sie den Anschlussstecker der Maschine in eine ordnungsgemäß installierte Steckdose.

4 Inbetriebnahme

4.1 Bedienfeld



- 1 Anzeigefeld
- 2 Menü-Taste
- 3 LED (zweifarbige grün / rot)
- 4 Enter-Taste
- 5 Steuerungstasten
- 6 Stopp-Taste

4.2 Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen

! WARNUNG

Verletzungsgefahr durch fehlende Sicherheitseinrichtungen

Prüfen Sie die ordnungsgemäße Funktion der Sicherheitseinrichtungen:

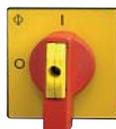
- zu Beginn jeder Arbeitsschicht
- nach jeder Wartung oder Reparatur

Nehmen Sie die Maschine erst endgültig in Betrieb, wenn Sie die Sicherheitseinrichtungen überprüft und keine Mängel festgestellt haben. Wenn sich während des Betriebs Mängel feststellen, schalten Sie die Maschine sofort aus und sorgen Sie dafür, dass die Mängel beseitigt werden.

Hinweis

Klappe und Schublade sind verriegelt, wenn der Schredder ausgeschaltet ist. Schalten Sie die Maschine zur Prüfung ein.

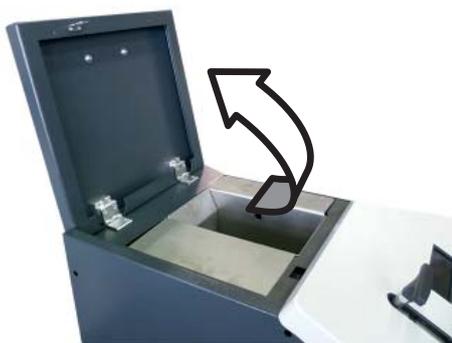
Festplattenvernichter einschalten



- Drehen Sie den Hauptschalter auf Stellung I.

Prüfung des Klappenschalters

- Öffnen Sie die Klappe.

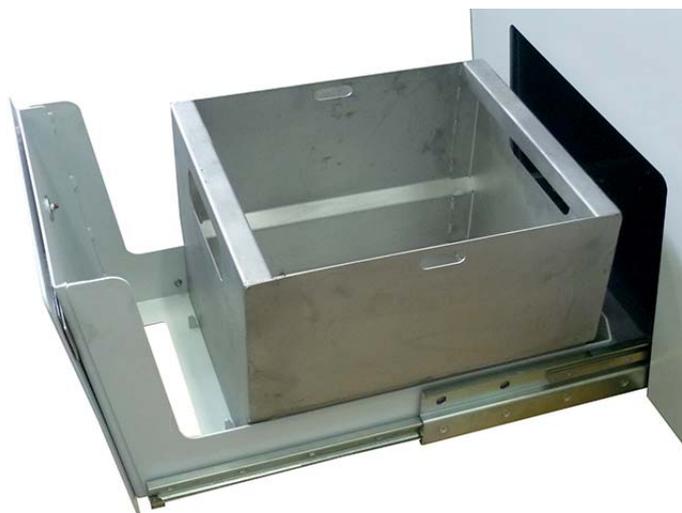


- Die Anzeige „Klappe / Schublade offen“ muss leuchten und die LED rot blinken.

Nachdem Sie die Klappe geschlossen haben verlischt die Anzeige und die Maschine kann wieder in Betrieb genommen werden.

Prüfung des Schubladenschalters

- Ziehen Sie die Schublade heraus.



- Die Anzeige „Klappe / Schublade offen“ muss leuchten und die LED rot blinken.

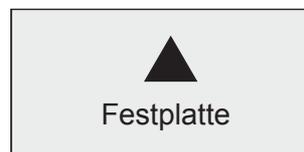
Nachdem Sie die Schublade eingeschoben haben verlischt die Anzeige und die Maschine kann wieder in Betrieb genommen werden.

5 Betrieb

Festplattenvernichter einschalten



- Drehen Sie den Hauptschalter auf Stellung I.



- Im Anzeigefeld wird die vor dem letzten Ausschalten gewählte Materialart angezeigt:

Festplatte oder CD/DVD oder Magnetband



- Falls Sie wieder Material der angezeigten Art verarbeiten wollen, drücken Sie die Taste „vorwärts“. Anderenfalls wählen Sie eine andere Materialart (siehe Kapitel 6 „MenüEinstellungen“).



- Im Anzeigefeld wird schematisch die Vernichtung des Datenträgers animiert. Das Handsymbol weist Sie jedoch

darauf hin, dass der Schredder noch nicht betriebsbereit ist. Führen Sie noch kein Material zu.



- Nach kurzer Zeit ändert sich die Anzeige. Die grüne LED im Bedienfeld leuchtet. Die Maschine ist nun betriebsbereit. Sie können Material zuführen.



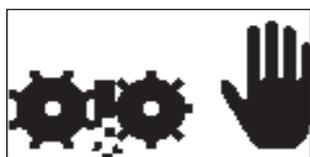
Material vernichten



- Geben Sie den Datenträger in den Zuführschacht (1).



Mit dem Ziehen des Schiebers (2) wird das Material in das Schneidwerk abgeworfen.



➤ Das Schneidwerk zerkleinert den Datenträger. Im Anzeigefeld wird die Vernichtung schematisch durch mehrere Bilder dargestellt.

Führen Sie erst dann neues Material zu, wenn das Handsymbol nicht mehr angezeigt wird und die LED im Bedienfeld grün leuchtet.

Materialvernichtung beenden



- Drücken Sie die Stopp-Taste.

Festplattenvernichter ausschalten



- Drehen Sie den Hauptschalter auf Stellung 0. In dieser Position können Sie den Hauptschalter mit einem Vorhängeschloss gegen unbefugtes Einschalten sichern.

6 Menüeinstellungen



Nach dem Drücken der Menü-Taste können Sie Einstellungen vornehmen und gespeicherte Werte abfragen. Mit erneuter Tastenbetätigung verlassen Sie das Menü.

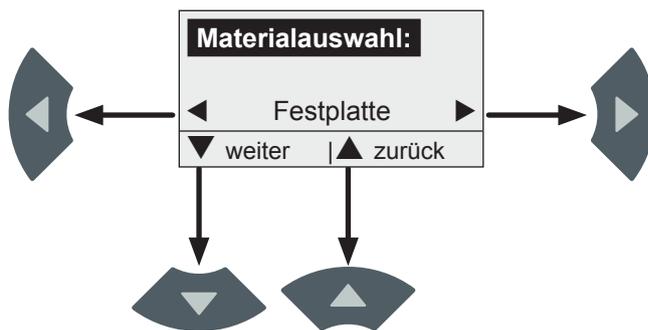


Mit der Enter-Taste bestätigen Sie ausgewählte Werte.



Mit den Steuerungstasten navigieren Sie im Menü.

Die detaillierte Menüstruktur finden Sie auf der nächsten Seite.



Die Pfeile im Anzeigefeld zeigen Ihnen, welche Steuerungstasten aktiv sind und welche Funktion Sie damit anwählen können.

Anzeige

Taste

Aktion



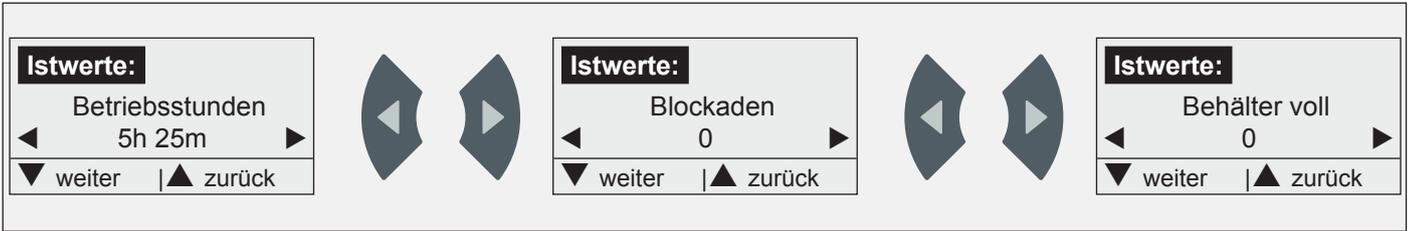
Menü aufrufen
Erster Menüpunkt „Materialauswahl“



Menü „Istwerte“ aufrufen.



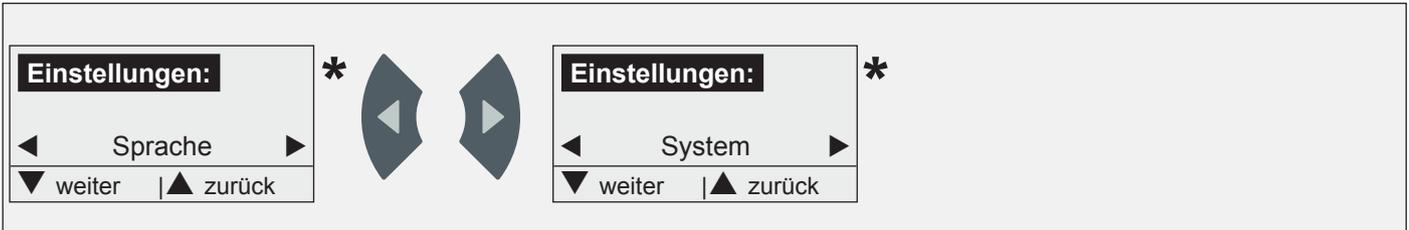
Zurück zum Menü „Materialauswahl“.



Menü „Einstellungen“ aufrufen.



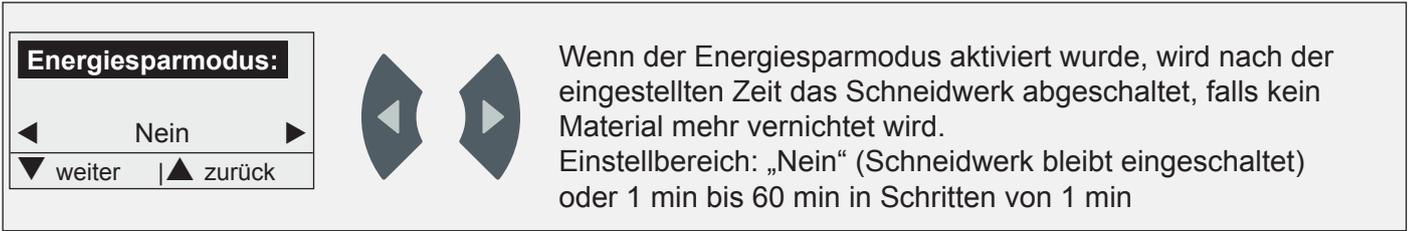
Zurück zum Menü „Istwerte“.



Menü „Energiesparmodus“ aufrufen.



Zurück zum Menü „Einstellungen“.



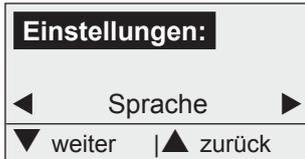
Wenn der Energiesparmodus aktiviert wurde, wird nach der eingestellten Zeit das Schneidwerk abgeschaltet, falls kein Material mehr vernichtet wird.
Einstellbereich: „Nein“ (Schneidwerk bleibt eingeschaltet) oder 1 min bis 60 min in Schritten von 1 min



Menü verlassen
zurück zur Grundanzeige

*: Erläuterung zu dieser Einstellung siehe nächste Seite.

Sprachauswahl im Menü „Einstellungen“



- Drücken Sie die Enter-Taste.
- Die eingestellte Sprache wird angezeigt.

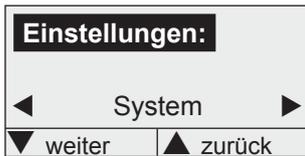


- Wählen Sie die gewünschte Sprache.



- Bestätigen Sie die Auswahl mit der Enter-Taste.

Systemparameter im Menü „Einstellungen“



- Drücken Sie die Enter-Taste.
- Die Programmversion wird angezeigt.

Um Systemeinstellungen abfragen und modifizieren zu können, ist die Eingabe eines Passwortes erforderlich. Die Parameter dürfen nur von HSM-Technikern verändert werden.

7 Störungsbeseitigung

Behälter voll



- Die Anzeige „Behälter voll“ leuchtet. Die LED blinkt rot. Das Schneidwerk wird nach einer kurzen Verzögerung abgeschaltet.

gerung abgeschaltet.

- Ziehen Sie die Schublade heraus. Leeren Sie den Behälter. Setzen Sie den Behälter in die Schublade. Schieben Sie die Schublade wieder ein.
- Starten Sie das Schneidwerk erneut. Drücken Sie dazu die Taste „vorwärts“.



Blockade

- Bei Überlastung schaltet der Antrieb automatisch um und läuft kurze Zeit rückwärts. Danach wird das Schneidwerk abgeschaltet.

**VORSICHT**

Schnittverletzungen durch die Messerwalzen sind auch im Stillstand möglich.

Tragen Sie stets Schutzhandschuhe!

- Entnehmen Sie die Festplatten durch die Klappe.
- Starten Sie das Schneidwerk erneut. Drücken Sie dazu die Taste „vorwärts“.



Bei Fehlermeldungen jeglicher Art schalten Sie die Maschine aus und nach einer Wartezeit von einer Minute wieder ein. Sollte der Fehler weiterhin auftreten, benachrichtigen Sie unseren Kundendienst.

8 Reinigung und Wartung

! WARNUNG

Gefährliche Netzspannung!

Fehlerhafter Umgang mit der Maschine kann zu elektrischem Stromschlag führen.

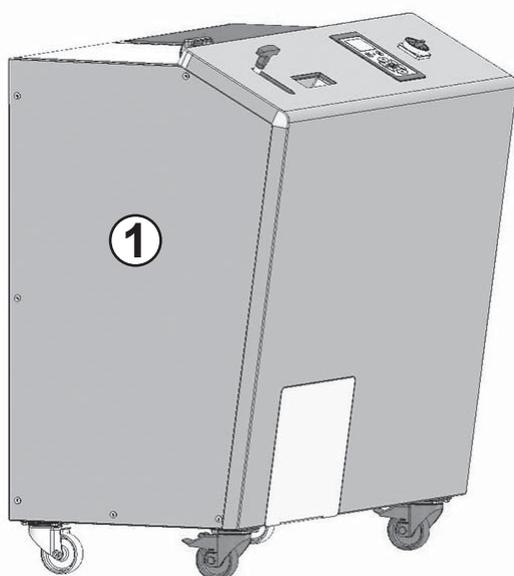


Schalten Sie die Maschine vor Platzwechsel, Reinigung oder Wartung aus und ziehen Sie den Netzstecker.

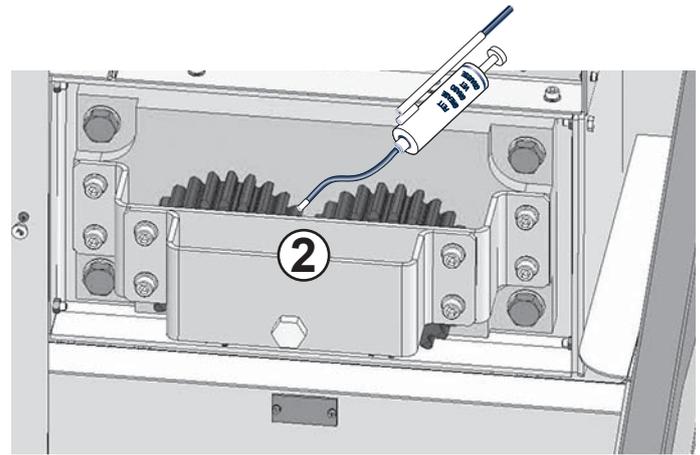
- Reinigen Sie die Maschine nur mit einem weichen Tuch und einer milden Seifenwasserlösung. Dabei darf kein Wasser in das Gerät eindringen.
Die Anwendung von Scheuermitteln, Waschbenzin, Benzin oder Verdünnung ist verboten.

Wartungsarbeiten dürfen nur vom HSM-Kundendienst und Service-Technikern unserer Vertragspartner durchgeführt werden.

Fetten der Synchronräder (vierteljährlich)



- Nehmen Sie das linke Seitenblech (1) ab.



- Fetten Sie die Synchronräder (2). empfohlenes Schmierfett: K2K nach DIN 51502/DIN 51825
- Montieren Sie das Seitenblech wieder.

9 Entsorgung / Recycling

Am Ende der Lebensdauer ist die Maschine umweltgerecht zu entsorgen. Dabei sind die dann gültigen Vorschriften zu beachten. Da die Gesetzeslage ständigen Veränderungen unterworfen ist, bitten wir Sie, sich zum gegebenen Zeitpunkt mit Ihrer kommunalen Verwaltung in Verbindung zu setzen. Auch die Firma HSM als Hersteller berät Sie gern zur Entsorgung Ihrer Altmaschine.

EG-Konformitätserklärung

Der Hersteller **HSM GmbH + Co. KG**, Austraße 1-9, 88699 Frickingen / Germany erklärt hiermit, dass der Festplattenvernichter Typ **HSM HDS 150** aufgrund seiner Konzeption und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der nachfolgend aufgeführten EG-Richtlinien entspricht:

Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG

EMV-Richtlinie 2004 / 108 / EG

Angewendete Normen:

EN 349, EN 953, EN 1037, EN 1088, EN ISO 12100, EN 13849-1, EN ISO 13850, EN ISO 13857, EN 60204-1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 62061

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:

Hubert Kötzing, HSM GmbH + Co. KG

Frickingen, 24.8.2015 ppa. Hubert Kötzing

Gesamtleitung technischer Bereich

1 Safety

1.1 Classification of safety instructions and Warnings

Safety and warning signs indicate situations in which personal injuries or property damage may occur and provide measures to prevent this danger.

The safety alert sign , the signal word **WARNING** or **CAUTION** and text on a grey background warn of the risk of potential injury risks. Follow all measures that are marked with this safety alert sign to prevent injury or death.

WARNING

indicates a moderate-risk hazard which may result in death or serious bodily injury.

CAUTION

indicates a low-risk hazard which may result in mild or moderate bodily injury.

Note

indicates information for the effective operation of the machine without risk of danger.

1.2 General safety instructions



Before initial start-up, operation, and maintenance of the machine, read the operating manual and keep it for later use or for passing on to any subsequent users.



Risk of injury from sharp blades!

Wear protective gloves when removing blockages.



Risk of injury during intake

Do not go near the rollers with long hair, loose clothing, ties, scarves, necklaces, bracelets etc. Do not destroy any material that might get tangled, such as tapes, binder ties plastic or foil.



- Use the machine for its intended purpose only and in perfect technical condition in compliance with the operating manual.
- The machine may not be used by persons (including children under 16 years of age) with limited physical, sensory or mental capabilities or with a lack of experience and knowledge, unless they are supervised by a responsible person.
- When the machine is not in use, it must be shut down and secured against unauthorised use. To do so, you can secure the mains switch with a padlock when it is in the off position.
- Shut down the machine immediately if you notice any safety measures that are not in place.

- The operator must ensure that only staff who have been given special instructions on any dangers have access to the shredder system. Maintenance staff must be qualified for the work to be carried out and have the required expertise.
- Observe the local safety and accident prevention regulations, including those for environmental protection.
- Changes to the machine are strictly prohibited. In particular, safety guards must not be removed or disabled.
- Switch off the shredder, disconnect the power plug and call customer service in the following circumstances:
 - Power cables or plugs are damaged.
 - Liquid has entered the shredder.
 - The machine does not work properly despite the operating manual having been observed.
 - The shredder has been damaged.

2 Description

2.1 Proper use

The hard drive shredder is designed for shredding hard drives up to 3.5", CDs/DVDs, magnetic tapes up to 3.5" and floppy disks.

2.2 Warranty

We provide a one year warranty for the hard drive shredder. The warranty period is 6 months when used in multiple shifts. This warranty excludes wear, damage due to improper handling, natural depreciation, and actions taken by third parties. Our general business conditions are applicable.

2.3 Functional description

After starting up the machine and selecting the kind of material, the material for shredding is fed into the infeed slot and discharged into the cutting unit when the slide is pulled. Specially-hardened solid steel shafts shred the data carriers. The shredded material falls into a waste container, the fill level of which is monitored. Once the container is full, the machine is switched off and the operator is informed on the display panel that it is time to empty the container. The operator control panel can be used to adjust settings and view operating values.

2.4 Overview



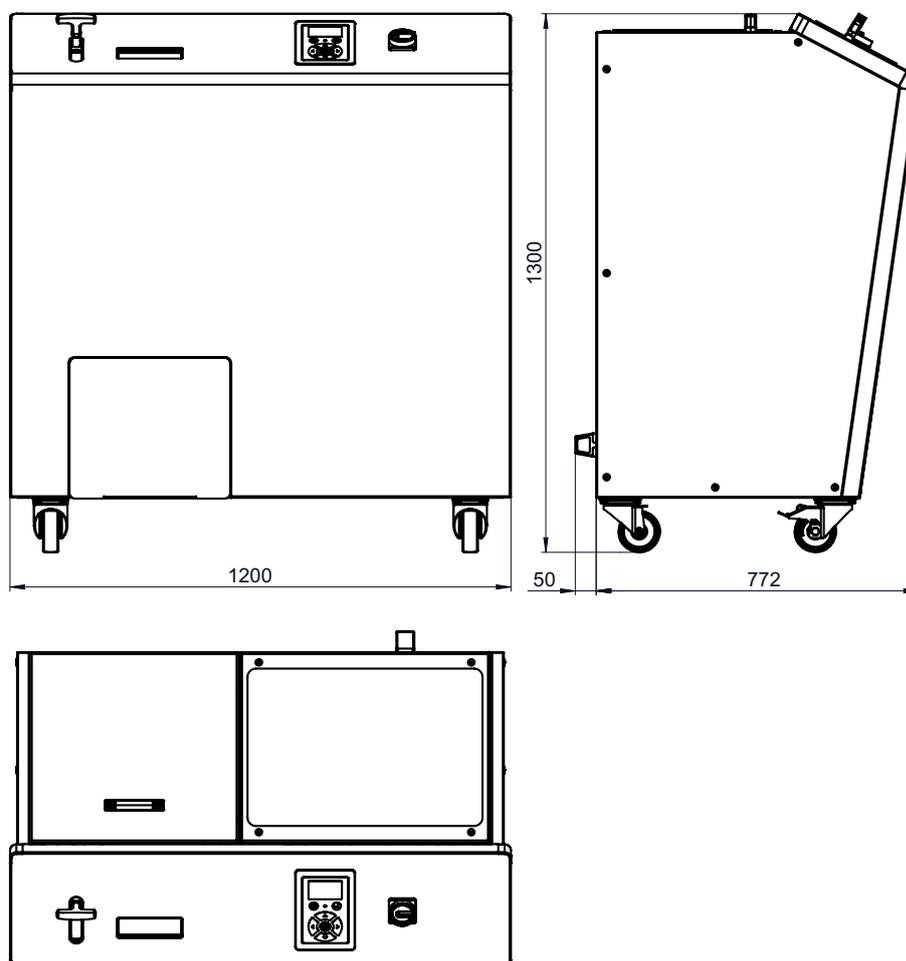
HSM HSM GmbH + Co. KG Austraße 1-9 89629 Frickingen / Germany Made in Germany	
Modell	Spannung
Masch.-Nr.	Nennstrom
Seriennummer	Leistung
Schrittbreite	Baujahr

- 1 Main switch
- 2 Operator control panel
- 3 Infeed slot
- 4 Slide
- 5 Lid
- 6 Tray with container
- 7 Braking swivel castors
- 8 Name plate

2.5 Technical data

Cutting type	Strip cut
Cutting size	40 mm
Security level DIN 66399	T-1, E-2, H-3
Cutting speed	22 mm/s
Throughput (hard drives / h)	approx. 210
Power supply	100 - 240 V / 50 / 60 Hz
Power consumption	1500 W
Size W x D x H (mm)	1200 x 772 x 1300
Weight	677 kg
Shredded material container volume	36.7 l
Emission sound pressure level (idle running / under load)	61 dB (A) / 78 dB(A)
Ambient conditions for transport, storage and operation: Temperature relative humidity height above SL	-10 °C up to +25 °C max. 90%, non-condensing max. 2,000 m

2.6 Dimension drawing



3 Transport and installation

WARNING



Risk of falling parts!

The maximum permitted load of the lifting equipment must be greater than the weight of the parts to be transported.



Ensure that the machine is balanced when unloading from lorries.

Risk of injury during transport

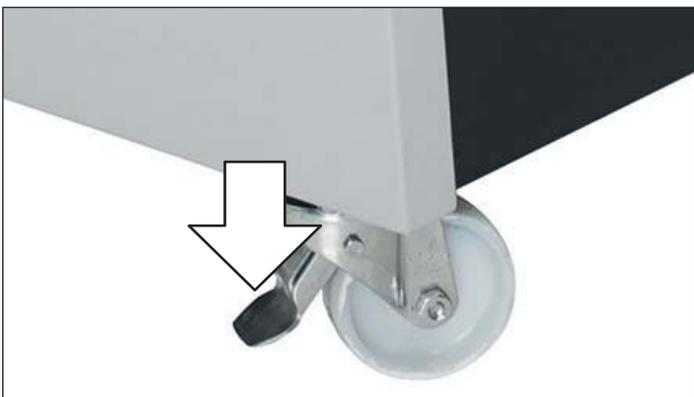
Unsuitable transport devices and careless transportation may lead to the machine tipping over and persons becoming jammed.



Transport devices must be designed appropriate to the weight and dimensions of the machine. Nobody should linger within direct proximity of the machine during transport.

Weight: approx. 677 kg

- The transport device (e.g. hand pallet truck) must be correspondingly rated for the weight of the machine.
- Place the pallet with the machine in its packaging on a smooth, level surface.
- The shredder may only be placed in dry rooms on a hard, level floor - not on carpets.
- Place the machine in such a way that the power plug is easily accessible and the ventilation slots are free.



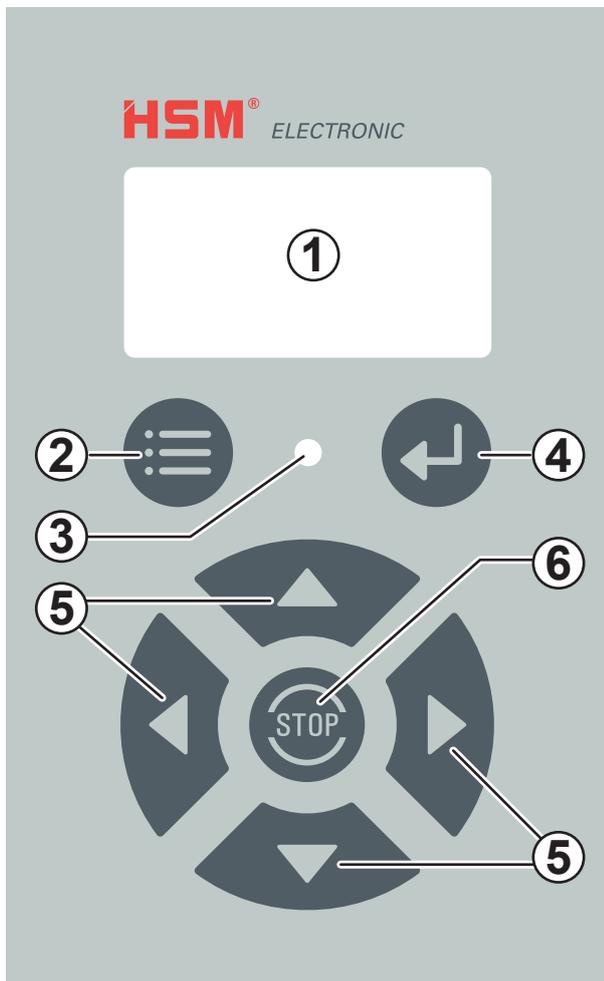
- Lock the front castors by pressing down the brake lever.



- Connect the power cable to the machine and lock it. The machine must be connected to a power source which meets the specifications on the nameplate. Make sure the power cable is unobstructed and that nobody can tread on it.
Connect the power plug of the machine into a properly installed socket.

4 Initial start-up

4.1 Operator control panel



- 1 Display panel
- 2 Menu button
- 3 LED (2 colours green / red)
- 4 Enter button
- 5 Control buttons
- 6 Stop button

4.2 Inspecting the safety devices

! WARNING

Risk of injury from missing safety devices

Check that the safety devices are working properly:

- At the start of each shift
- After any maintenance or repair work

Do not start the machine until you have checked the safety devices and made sure there are no defects. If any defects become apparent during operation stop the machine immediately and ensure that the defect is rectified.

Note

The lid and tray are locked when the shredder is switched off. Switch off the machine for checks.

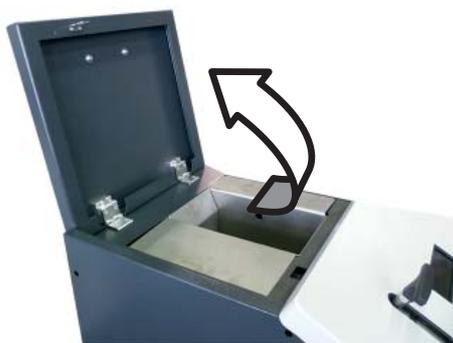
Switching the hard drive shredder on



- Turn the main switch to the I position.

Checking the lid switch

- Open the lid.

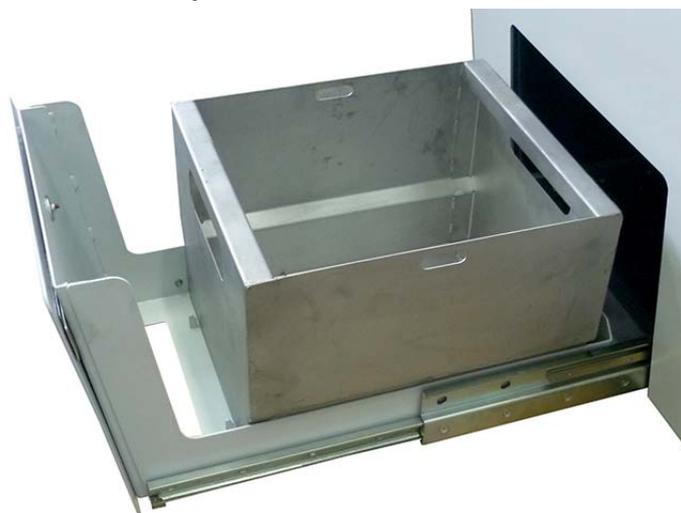


➤ The “Lid / tray open” display should light up and the LED should flash red.

After you close the lid, the display should go out and you can start the machine again.

Checking the tray switch

- Pull the tray out.



➤ The “Lid / tray open” display should light up and the LED should flash red.

After you have pushed the tray in, the display should go out and you can start the machine again.

5 Operation

Switching the hard drive shredder on



- Turn the main switch to the I position.



➤ The kind of material selected before switching off the last time is shown on the display panel:

Hard drive or CD/DVD or magnetic tape



- If you want to process material of the kind displayed again, press the “Forward” button. Otherwise select another kind of material (see Chapter 6 “Menu settings”).



➤ The shredding of the data carrier is animated schematically on the display panel. But the hand symbol indicates

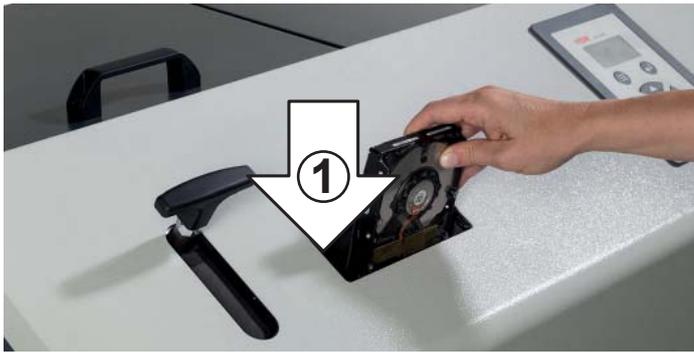
that the shredder is not yet ready for operation. Do not add any more material.



➤ After a short time the display changes. The green LED on the operator control panel lights up. The machine is now ready to operate. Now you can add material.



Shredding material



- Add the data carrier to the infeed slot (1).



Pulling the slide (2) will allow the material to be discharged into the cutting unit.



► The cutting unit shreds the data carrier. The shredding is shown schematically using several pictures on the display panel.

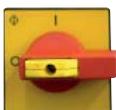
Do not add new material until the hand symbol disappears and the LED on the operator control panel lights up green.

Ending material shredding



- Press the Stop button.

Switching the hard drive shredder off



- Turn the main switch to the position **0**. In this position you can secure the main switch against unauthorised switch-on using a padlock.

6 Menu settings



After pressing the menu button you can adjust settings and query stored values. By pressing the button again you will exit the menu.

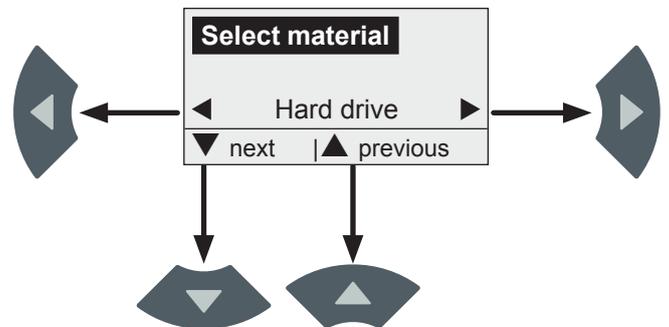


Confirm the selected values using the Enter button.



Use the control button to navigate within the menu.

The structure of the menu is described in detail on the next page.



The arrows on the display panel will show you which control buttons are active and which functions you can select with them.

Display

Button

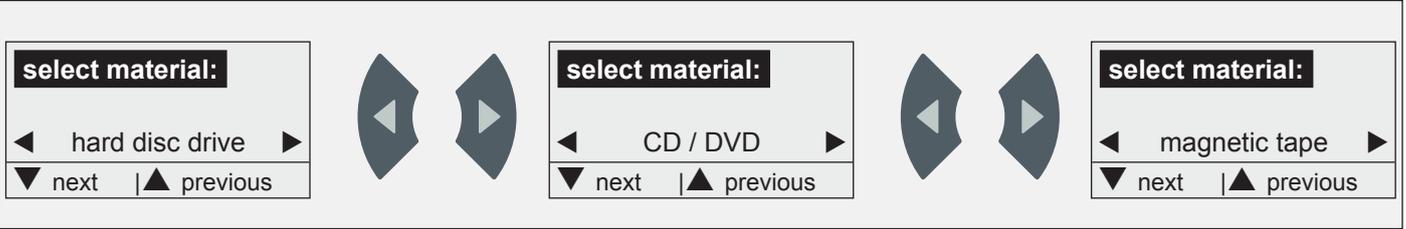
Action



hard disc drive



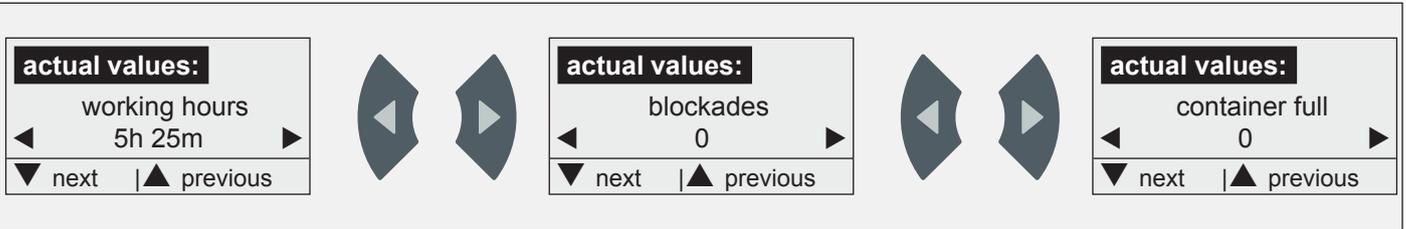
Access menu
First menu item "Select material"



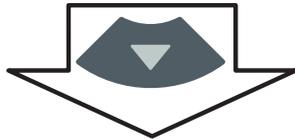
Access "Actual values" menu.



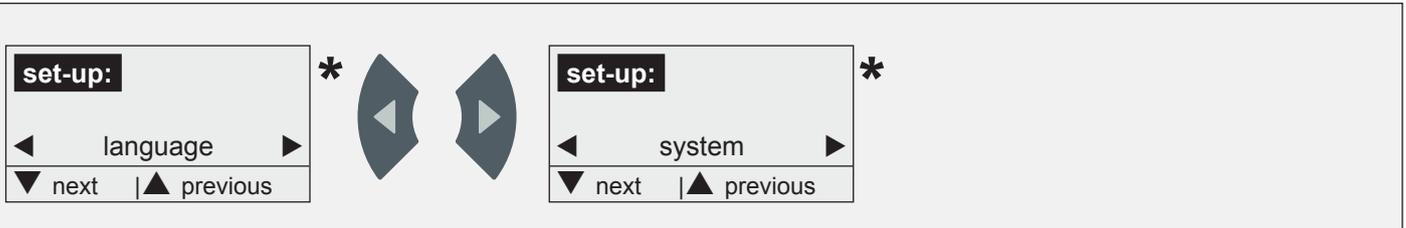
Back to "Select material" menu.



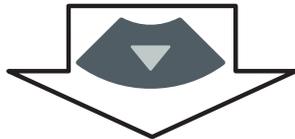
Access "Set-up" menu.



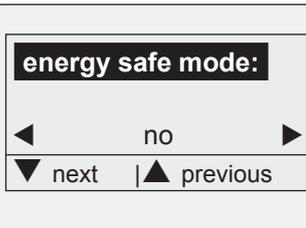
Back to "Actual values" menu.



Access the "Energy save mode" menu.



Back to "Set-up" menu.



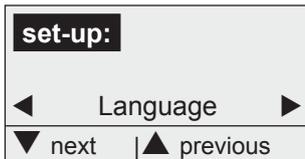
If energy save mode has been activated, the cutting unit will switch off after the set amount of time if no more material is shredded.
Setting range: "No" (cutting unit remains on) or 1 min to 60 mins in 1 min-steps



Exit menu
Back to basic display

*: See next page for an explanation of this setting.

Language selection in “set-up” menu



- Press the Enter button.
- The configured language is shown.

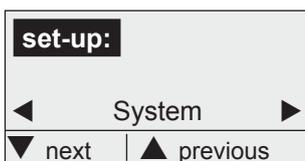


- Select the desired language.



- Confirm the selection with the Enter key.

System parameters in “set-up” menu



- Press the Enter button.
- The program version is displayed.

It is necessary to enter a password before you can query and modify system settings. Parameters may only be changed HSM technicians.

7 Troubleshooting

Container full



- The “Container full” display lights up. The LED flashes red. The cutting unit switches off after a brief delay.

- Pull the tray out. Empty the container. Place the container in the tray. Push the tray back in.



- Restart the cutting unit. To do so, press the “Forward” button.

Blockade

- In the event of an overload, the drive switches automatically and runs in reverse briefly. Then the cutting unit switches off.



CAUTION The blade rollers can still cause injuries even while they are not running. Protective gloves should be worn at all times.

- Remove the hard drive through the lid.
- Restart the cutting unit. To do so, press the “Forward” button.

In the event that any fault messages should appear, switch off the machine and switch it on again after waiting for a minute. Inform our customer service if the error continues to appear.

8 Cleaning and maintenance

WARNING

Dangerous mains voltage!

Improper handling of the machine can lead to an electric shock.

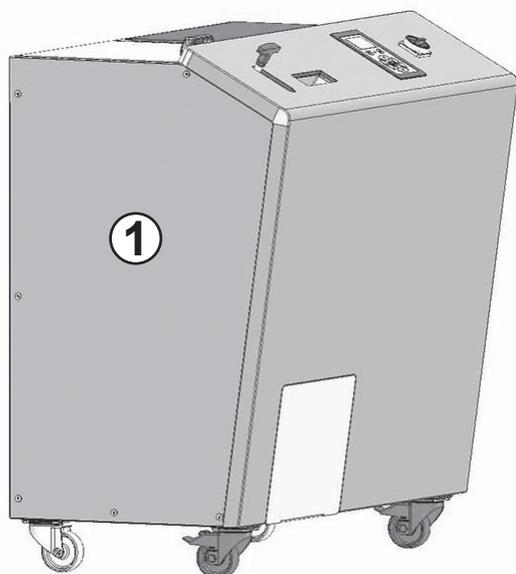


Switch off the machine before relocating, cleaning or maintenance and disconnect the mains plug.

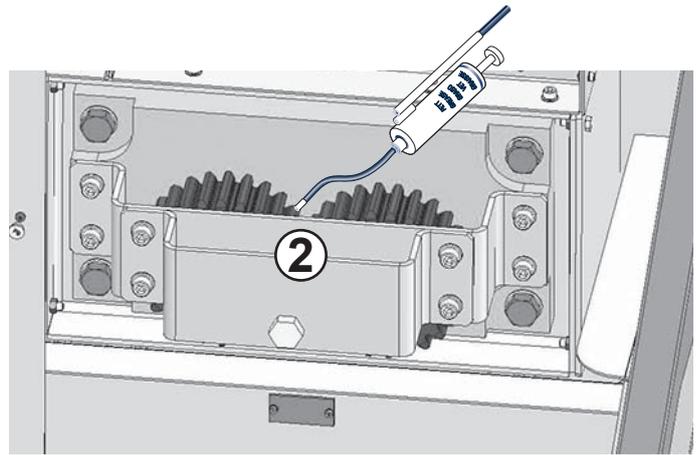
- Clean the machine only with a soft cloth and a mild soap-water solution. However, no water must enter the equipment. Never use scouring agents, cleaning fluid, petroleum or thinners.

Service work may only be carried out by the HSM Customer Service or by the service technicians of our contractual partners.

Greasing the synchronous wheels (quarterly)



- Remove the left side plate (1).



- Grease the synchronous wheels (2). Recommended lubricating grease: K2K in line with DIN 51502/DIN 51825
- Reassemble the side plate.

9 Disposal/Recycling

Dispose of the machine in an environmentally sound way at the end of its service life. Observe the current regulations when doing this. As legislation is subject to ongoing changes, we request that you contact your local authorities at the appropriate time. As the manufacturer, HSM would be glad to advise you on the disposal of your old machine.

EC Declaration of Conformity

The manufacturer **HSM GmbH + Co. KG**, Austraße 1-9, 88699 Frickingen / Germany, hereby declares that the **HSM HDS 150** hard drive shredder meets the fundamental health and safety requirements of the following EC directives on the basis of its design and construction in the version marketed by us:

Machinery directive 2006 / 42 / EC
EMC directive 2004 / 108 / EC

Related standards:

EN 349, EN 953, EN 1037, EN 1088, EN ISO 12100, EN 13849-1, EN ISO 13850, EN ISO 13857, EN 60204-1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 62061

Authorised representative for the compilation of technical documentation:

Hubert Kötzing, HSM GmbH + Co. KG
Frickingen, 24.8.2015

p.p. Hubert Kötzing
Chief Technical Officer (CTO)



HSM GmbH + Co. KG

Austraße 1-9
88699 Frickingen / Germany

Tel. +49 7554 2100-0
Fax +49 7554 2100 160
info@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.

14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood ▪ Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom

Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
info@hsmuk.co.uk
www.hsm.eu

HSM France SAS

Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France

Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
France@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC

419 Boot Road
Downingtown, PA 19335
USA

Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us

**HSM Técnica de Oficina y
Medioambiente, España, S.L.U.**

C/Tona
Nave nº 15 "El Lago"
Pol. Ind. Monguit
08480 L'Ametlla del Vallès
Barcelona
Spain

Tel. +34 93 8617187
Fax +34 93 8463417
Spain@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Polska SP. z o.o.

ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Poland

Tel. +48 22 862 2369
Fax +48 22 862 2368
Handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu